

# КРАТОН

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И МАТЕРИАЛЫ 2025



# КРАТОН

## **Кратон. Сила в деталях. Надежность в каждом инструменте.**

С 1996 года мы не просто производим инструмент – мы создаем рабочие решения, как для бытового так и для профессионального использования.

**«Кратон»** – это выверенная технология, предназначенная для покорения вершин и воплощения амбициозных проектов.

Наша мощь – в масштабе и доступности.

Собственные склады в каждом федеральном округе и отлаженная логистика означают одно: ваш инструмент ждет вас там, где он нужен, и тогда, когда он критически необходим.

Главные принципы – удобство и простота. Наши клиенты не должны ломать голову над тем, как пользоваться инструментами. А наше качество мы подтверждаем гарантией до 6 лет.

**Кратон – Взял и сделал!**

В ассортименте более 3000 товарных позиций для широкого спектра задач:

- ручной электроинструмент,
- оснастка и принадлежности,
- станки по металлу, дереву и камню,
- компрессоры,
- генераторы,
- тепловое и строительное оборудование,
- автомобильные, ручные и садовые инструменты.

Более 25 лет мы вкладываем в наши инструменты не просто металл и пластик, а силу и мощь для реализации ваших идей.

Свои сервисные центры – наша гарантия вашего спокойствия.

Профессиональный инструмент, оборудование и оснастка для тех, кто не ищет компромиссов.

**Доверяйте профессионалам.**

**Выбирайте «Кратон».**

## Содержание

Инверторы сварочные . . . . .	4
Сварочные полуавтоматы . . . . .	8
Инверторы сварочные TIG. . . . .	11
Аппарат для плазменной резки. . . . .	13
Электроды и проволока для сварки . . . . .	14
Маски сварщика . . . . .	16

### ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН NEXT-140M

3 04 02 017



- Сварка методом MMA.
- Сварочный цикл 70%.
- Большой цифровой дисплей.
- Мощная система охлаждения.
- Стабильность при просадках сети.
- Щетка-шлакоотбойник в комплекте.
- Система защиты от перегрева и перегрузок с индикацией.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).
- Горячий старт – быстрый и легкий розжиг дуги.
- Форсаж дуги – дуга не погаснет в процессе сварки.
- Антизалипание.

### ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН NEXT-160M

3 04 02 018



- Сварка методом MMA.
- Сварочный цикл 70%.
- Большой цифровой дисплей.
- Мощная система охлаждения.
- Стабильность при просадках сети.
- Щетка-шлакоотбойник в комплекте.
- Система защиты от перегрева и перегрузок с индикацией.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).
- Горячий старт – быстрый и легкий розжиг дуги.
- Форсаж дуги – дуга не погаснет в процессе сварки.
- Антизалипание.

## ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН NEXT-180M

3 04 02 019



- Сварка методом MMA.
- Сварочный цикл 70%.
- Большой цифровой дисплей.
- Мощная система охлаждения.
- Стабильность при просадках сети.
- Щетка-шлакоотбойник в комплекте.
- Система защиты от перегрева и перегрузок с индикацией.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).
- Горячий старт – быстрый и легкий розжиг дуги.
- Форсаж дуги – дуга не погаснет в процессе сварки.
- Антизалипание.
- Возможность использования электродов большего диаметра (до 4 мм).
- Автоматическое отключение вентилятора.

## ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН NEXT-200M

3 04 02 020



- Сварка методом MMA.
- Большой цифровой дисплей.
- Мощная система охлаждения.
- Стабильность при просадках сети.
- Щетка-шлакоотбойник в комплекте.
- Система защиты от перегрева и перегрузок с индикацией.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).
- Горячий старт – быстрый и легкий розжиг дуги.
- Форсаж дуги – дуга не погаснет в процессе сварки.
- Антизалипание.
- Специальное покрытие платы.
- Возможность использования электродов большего диаметра (до 4 мм).
- Автоматическое отключение вентилятора.

## ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН

NEXT-220M

3 04 02 021



- Сварка методом MMA.
- Большой цифровой дисплей.
- Мощная система охлаждения.
- Стабильность при просадках сети.
- Щетка-шлакоотбойник в комплекте.
- Система защиты от перегрева и перегрузок с индикацией.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).
- Горячий старт – быстрый и легкий розжиг дуги.
- Форсаж дуги – дуга не погаснет в процессе сварки.
- Антизалипание.
- Специальное покрытие платы.
- Возможность использования электродов большего диаметра (до 4 мм).
- Автоматическое отключение вентилятора.

## ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН

NEXT-250M

3 04 02 022



- Сварка методом MMA.
- Большой цифровой дисплей.
- Мощная система охлаждения.
- Стабильность при просадках сети.
- Щетка-шлакоотбойник в комплекте.
- Система защиты от перегрева и перегрузок с индикацией.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).
- Горячий старт – быстрый и легкий розжиг дуги.
- Форсаж дуги – дуга не погаснет в процессе сварки.
- Антизалипание.
- Специальное покрытие платы.
- Возможность использования электродов большего диаметра (до 4 мм).
- Автоматическое отключение вентилятора.

Модель	NEXT-140M	NEXT-160M	NEXT-180M	NEXT-200M	NEXT-220M	NEXT-250M
Наименование	инвертор сварочный					
Артикул	3 04 02 017	3 04 02 018	3 04 02 019	3 04 02 020	3 04 02 021	3 04 02 022
<b>Входные электрические характеристики</b>						
Диапазон входящего напряжения, В	160–270					
Частота тока, Гц	50					
Род тока	переменный, однофазный					
Входной ток, А	22	26,3	31,2	36	39	46,5
Максимальная потребляемая мощность, кВт	4,8	5,8	6,8	7,9	8,5	10,3
<b>Выходные электрические характеристики</b>						
Род сварочного тока	постоянный					
Выходной сварочный ток, А	20–140	20–160	20–180	20–200	20–220	20–250
Напряжение на холостом ходу, В	64					
Сварочный цикл (ПВ), % при температуре окружающего воздуха: +20 °С	70					
Диаметр используемых электродов, мм	1,6–3,2		1,6–4	1,6–4	1,6–4	1,6–5
Габариты упаковки, мм	325×165×220	325×165×220	325×165×220	325×165×220	325×165×220	370×215×295
Масса, кг	2,6	2,8	3,2	3,5	3,6	4,5
Вид упаковки	коробка картонная					
Кратность упаковки	1–1–4	1–1–4	1–1–4	1–1–4	1–1–4	1–1–1
Микропроцессорное управление	●	●	●	●	●	●
Горячий старт	●	●	●	●	●	●
Форсирование сварочной дуги	●	●	●	●	●	●
Антизалипание	●	●	●	●	●	●
Защита IGBT транзисторов от перегрева, короткого замыкания и перегрузки	●	●	●	●	●	●
Интел. управление вентилятором охлад.			●	●	●	●
Расширенный диапазон раб. напряжения	●	●	●	●	●	●

### ПОЛУАВТОМАТ ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН IMIG-140

3 04 02 035



- Сварка методами: MIG/MAG( без газа), MMA, FLUX, TIG.
- Горелка сварочная MIG / MAG и редуктор газовый в комплекте.
- Диаметр сварочной проволоки 0,8–1 мм.
- Диаметр катушки проволоки 110 мм.
- Энергопотребление аппарата всего 4,1 кВт.
- Защита: Автоматическая защита от перегрева и перегрузки.
- Регулятор скорости подачи проволоки.

### ПОЛУАВТОМАТ ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН IMIG-160

3 04 02 033



- Сварка методами: MIG/MAG, MMA, FLUX, TIG.
- Горелка сварочная MIG / MAG и редуктор газовый в комплекте.
- Диаметр сварочной проволоки 0,6–1 мм.
- Диаметр катушки проволоки 200 мм.
- Защита: Автоматическая защита от перегрева и перегрузки.
- Металлический протяжный механизм.
- Регулятор скорости подачи проволоки.

## ПОЛУАВТОМАТ ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН

IMIG-200

3 04 02 023



- Сварка методами: MIG/MAG, MMA, FLUX, TIG.
- Режимы сварки 2Т/4Т – позволяет не держать нажатой кнопку на горелке при сварке.
- Горелка сварочная MIG / MAG и редуктор газовый в комплекте.
- Диаметр сварочной проволоки 0,6–1 мм.
- Диаметр катушки проволоки 200 мм.
- Защита: Автоматическая защита от перегрева и перегрузки.
- Функция «Индуктивность» – регулировка интенсивности горения сварочной дуги.
- Металлический протяжный механизм.
- Регулятор скорости подачи проволоки.

## ПОЛУАВТОМАТ ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН

IMIG-250

3 04 02 024



- Сварка методами: MIG/MAG, MMA, FLUX, TIG.
- Режимы сварки 2Т/4Т – позволяет не держать нажатой кнопку на горелке при сварке.
- Горелка сварочная MIG / MAG и редуктор газовый в комплекте.
- Диаметр сварочной проволоки 0,6–1 мм.
- Диаметр катушки проволоки 200 мм.
- Защита: Автоматическая защита от перегрева и перегрузки.
- Функция «Индуктивность» – регулировка интенсивности горения сварочной дуги.
- Металлический протяжный механизм.
- Регулятор скорости подачи проволоки.

Модель	IMIG-140	IMIG-160	IMIG-200	IMIG-250
Наименование	полуавтомат инвертор сварочный			
Артикул	3 04 02 035	3 04 02 033	3 04 02 023	3 04 02 024
Входные электрические характеристики				
Диапазон входящего напряжения, В	160–240			
Частота тока, Гц	50			
Род тока	переменный, однофазный			
Входной ток, А	18,7	22,9	21,0	34,3
Максимальная потребляемая мощность, кВт	4,1	5,1	6,3	7,5
Выходные электрические характеристики				
Род сварочного тока	постоянный			
Напряжение на холостом ходу, В	60	60	65	65
Коэффициент мощности	0,73	0,73	0,73	0,73
Номинальная скорость подачи проволоки, м/мин	2,0–15	2,0–15	1,5–9,1	1,5–9,1
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,0	0,8–1,0	0,6–1,0	0,6–1,0
Диаметр сварочных электродов, мм	1,6–4,0	1,6–4,0	1,6–4,0	1,6–4,0
Габариты упаковки, мм	500×250×330	500×250×330	540×300×355	540×300×355
Кратность упаковки	1–1–1			
Масса, кг	6,5	5,5	13	15
Вид упаковки	коробка картонная			
Автоматическая защита от перегрузки, перегрева и перенапряжения	●	●	●	●
Усовершенствованная технология IGBT	●	●	●	●
Цифровой дисплей с точной регулировкой	●	●	●	●

## ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН

TIG-200

3 04 02 029



- Сварка методами: MMA, TIG.
- Режимы сварки 2T/4T – позволяет не держать нажатой кнопку на горелке при сварке.
- Разборная горелка TIG.
- Защита: Автоматическая защита от перегрева и перегрузки.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).

## ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН

TIG-250

3 04 02 030



- Сварка методами: MMA, TIG.
- Режимы сварки 2T/4T – позволяет не держать нажатой кнопку на горелке при сварке.
- Разборная горелка TIG.
- Защита: Автоматическая защита от перегрева и перегрузки.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).

### ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ КРАТОН

TIG-250AC/DC

3 04 02 031



- Сварка методами: MMA, TIG.
- Импульсная сварка.
- Режимы сварки 2T/4T – позволяет не держать нажатой кнопку на горелке при сварке.
- Разборная горелка TIG.
- Защита: Автоматическая защита от перегрева и перегрузки.
- VRD (снижение напряжения холостого хода).

Модель	TIG-200	TIG-250	TIG-250AC/DC
Наименование	инвертор сварочный		
Артикул	3 04 02 029	3 04 02 030	3 04 02 031
Напряжение сети, В	220		
Диапазон входящего напряжения, В	160–240	160–240	
Частота тока, Гц	50	50	
Род тока	переменный, однофазный		
Номинальный потребляемый ток, А	17	22,2	20
Максимальный входной ток, А:			
- метод TIG	22,2	34,4	26
- метод MMA	27,9	40,8	28
Номинальная потребляемая мощность при максимальном токе, кВт:			
- метод TIG	4,9	7,6	6,0
- метод MMA	6,1	8,9	6,2
Диаметр используемых электродов, мм	1,6–4,0	1,6–4,0	1,6–4,0
Напряжение при максимальном сварочном токе в режиме MMA, В	25,6	27,8	26,4
Сварочный цикл в режиме MMA (+40°C / +20°C), %	40 / 60	40 / 60	40 / 60
Габариты упаковки, мм	345×165×290	490×210×375	490×210×375
Масса, кг	10,7	17,4	16
Вид упаковки	коробка картонная	коробка картонная	
Кратность упаковки	1–1–1	1–1–1	
Устойчивая дуга	●	●	●
Ударопрочный волокнистый компаунд	●	●	●
Широкий диапазон регулировки импульсного тока	●	●	●
Точная регулировка			●

## АППАРАТ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ КРАТОН

CUT-40

3 04 02 032



- Бесконтактный поджиг дуги.
- Настраиваемое время продувки плазменного резака.
- Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы.
- Отсутствие деформации и коробления металла.
- Резка металла толщиной до 16 мм.
- Возможность выполнения сварки MMA.
- Система защиты от перегрева и перегрузок.
- Манометр для контроля давления сжатого воздуха.

**Примечание:** для работы плазмореза необходим воздушный компрессор с объёмом ресивера не менее 40 л и производительностью от 300 л/мин.

Модель	CUT-40
Наименование	плазморез
Артикул	<b>3 04 02 032</b>
Напряжение сети, В	220
Максимальный входной ток, А	34,3
Номинальная потребляемая мощность при максимальном токе, кВт	7,5
Род сварочного тока	постоянный
Сила тока, А	20–40
Род тока	однофазный, переменный
Рабочий цикл, % / А	60 / 40
Напряжение на холостом ходу, В	245
Диапазон регулировки выходного напряжения, В	86–98
Диапазон выходного тока, А	20–45
Толщина разрезаемого стального листа, мм	1–1
Выходной сварочный ток, А	20–130
Сварочный цикл (ПВ), % / А при температуре окружающего воздуха +20°C	40 / 130
Диаметр используемых электродов, мм	1,6–3,2
Масса, кг	8
Габаритные размеры, мм	345×165×290
Кратность	1–1–1
Вид упаковки	коробка картонная
Электронное управление параметрами дуги для превосходного качества резки	●
Стабильность параметров резки при колебаниях сетевого напряжения в пределах +/-10%	●
Защита от перегрева	●
Удобная транспортировка	●
Чистая и ровная линия реза	●

## ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ КРАТОН

1 19 01 007	Ø 2,5 мм, 1 кг
1 19 01 005	Ø 2,5 мм 2,5 кг
1 19 01 001	Ø 2,5 мм 5кг
1 19 01 008	Ø 3,2 мм, 1 кг
1 19 01 006	Ø 3,2 мм 2,5 кг
1 19 01 002	Ø 3,2 мм 5кг
1 19 01 003	Ø 4,0 мм 5кг



- Назначение: углеродистые и низколегированные (до 500 МПа) стали.
- Рутитовое покрытие.
- Малые потери металла при работе.
- Легкое отделение шлака, без применения усилий.
- Стабильное и легкое горение дуги.
- Предназначены для сварки во всех пространственных положениях (кроме вертикального сверху вниз и потолочного).

## ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ КРАТОН АНО-21

1 19 01 016	Ø 2,5 мм, 1 кг
1 19 01 018	Ø 2,5 мм, 5 кг
1 19 01 019	Ø 3,2 мм, 1 кг
1 19 01 021	Ø 3,2 мм, 5 кг
1 19 01 022	Ø 4,0 мм, 5 кг



- Назначение: низколегированные и углеродистые стали.
- Рутитовое покрытие.
- Применение: при постоянном и переменном токе.
- Малые потери металла при работе.
- Легкое отделение шлака, без применения усилий.
- Стабильное и легкое горение дуги.
- Предназначены для сварки во всех пространственных положениях (кроме вертикального сверху вниз и потолочного).

## ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ КРАТОН МР-3С

1 19 01 010	Ø 2,5 мм, 1 кг
1 19 01 011	Ø 2,5 мм, 2,5 кг
1 19 01 023	Ø 2,5 мм, 5 кг
1 19 01 012	Ø 3,2 мм, 1 кг
1 19 01 013	Ø 3,2 мм, 2,5 кг
1 19 01 014	Ø 3,2 мм 5кг



- Назначение: углеродистые и низколегированные (до 500 МПа) стали.
- Рутитовое покрытие.
- Малые потери металла при работе.
- Легкое отделение шлака, без применения усилий.
- Стабильное и легкое горение дуги.
- Предназначены для сварки во всех пространственных положениях (кроме вертикального сверху вниз и потолочного).

## ЭЛЕКТРОД ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ КРАТОН УНИ-13/55

1 19 01 030	Ø 2,5 мм, 1 кг
1 19 01 031	Ø 3,0 мм, 1 кг
1 19 01 028	Ø 3,0 мм, 5 кг
1 19 01 029	Ø 4,0 мм, 5 кг



- Назначение: арматурные, низколегированные и низкоуглеродистые стали.
- Основное покрытие.
- Высокая прочность и морозостойкость шва.
- Для ответственных конструкций.
- Стабильное и легкое горение дуги.
- Предназначены для сварки во всех пространственных положениях.

## ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ СТАЛЬНАЯ ОМЕДНЕННАЯ КРАТОН

1 19 02 004	Ø 0,6 мм, 1 кг
1 19 02 005	Ø 0,8 мм, 1 кг
1 19 02 006	Ø 1,0 мм, 1 кг
1 19 02 007	Ø 0,8 мм, 5 кг
1 19 02 008	Ø 1 мм, 5 кг
1 19 02 010	Ø 0,8 мм, 15 кг
1 19 02 011	Ø 1,0 мм, 15 кг
1 19 02 012	Ø 1,2 мм, 15 кг

- Стабильный диаметр проволоки по всей длине.
- Медное покрытие.
- Материал – сталь.

## ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ПОРОШКОВАЯ САМОЗАЩИТНАЯ КРАТОН

1 19 02 009	Ø 0,8 мм, 1 кг
1 19 02 013	Ø 0,8 мм, 5 кг

- Материал – порошковая с флюсом.
- Еврокатушка – D100.
- Шлак легко отделяется.
- Аккуратный сварной шов.



## МАСКА СВАРЩИКА КРАТОН

WH-01

3 04 01 028



- Размер светофильтра 110 x 90 x 9.
- Размер смотрового окна 90 x 34 мм.
- 2 оптических сенсора.
- Класс защиты от УФ и ИК излучения 11 DIN.
- Автоматический светофильтр.
- Батарея 60 мА·ч.
- Режимы: сварка.

## МАСКА СВАРЩИКА КРАТОН

WH-02

3 04 01 029



- Размер светофильтра 110 x 90 x 9.
- Размер смотрового окна 92,5 x 42,5 мм.
- 2 оптических сенсора.
- Класс защиты от УФ и ИК излучения 13 DIN.
- Автоматический светофильтр.
- Батарея 60 мА·ч.
- Режимы: сварка.

## МАСКА СВАРЩИКА КРАТОН

WH-03

3 04 01 030



- Размер светофильтра 110 x 90 x 9.
- Размер смотрового окна 92,5 x 42,5 мм.
- 2 оптических сенсора.
- Класс защиты от УФ и ИК излучения 13 DIN.
- Автоматический светофильтр.
- Батарея 1100 мА·ч.
- Режимы: сварка, шлифование.
- Индикатор низкого заряда батареи.
- Светодиодная подсветка рабочей зоны.

## МАСКА СВАРЩИКА КРАТОН

WH-04

3 04 01 031



- Размер светофильтра 133x114x10.
- Размер смотрового окна 100x59,5 мм.
- 4 оптических сенсора.
- Класс защиты от УФ и ИК излучения 13 DIN.
- Автоматический светофильтр.
- Батарея 1200 мА·ч.
- Режимы: сварка, шлифование, резание.
- Индикатор низкого заряда батареи.

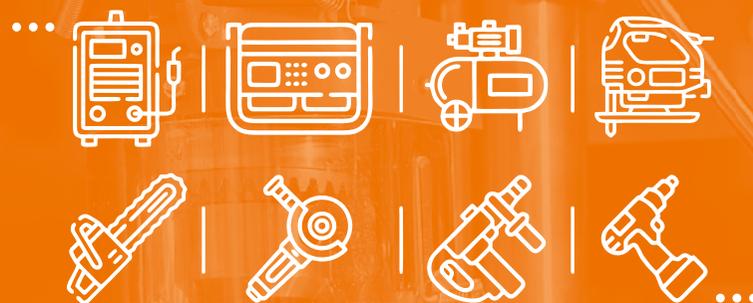
Модель	WH-01	WH-02	WH-03	WH-04
Наименование	Маска сварщика			
Артикул	<b>3 04 01 028</b>	<b>3 04 01 029</b>	<b>3 04 01 030</b>	<b>3 04 01 031</b>
Входной ток, А	22	26,3	31,2	36
Модель светофильтра	LY200H	LY500B	LY600L	LY800B
Размер светофильтра, мм	110×90×9	110×90×9	110×90×9	133×114×10
Активная зона обзора, мм	90×34	92,5×42,5	92,5×42,5	100×59,5
Светлое состояние, DIN	3	4,5	4	4
Диапазон затемнения, DIN	3–11	8,5–12,5	9–13	5–9 / 9–13
Способ изменения темного состояния	автоматическое			
Регулировка чувствительности	–	плавное переключение с помощью регулятора		
Время переключения, с	≤ 0,0005	≤ 0,0005	≤ 0,0003	≤ 0,0001
Время задержки, с	0,2	0,1–0,8	0,1–0,8	0,1– 0,8
Источник электропитания светофильтра	встроенная литиевая батарея, и от фотоэлементов	встроенная литиевая батарея, и от фотоэлементов	съёмная литиевая батарея, и от фотоэлементов	2 съёмных литиевых батареи, и от фотоэлементов
Тип и ном. емкость литиевой батареи, мА·ч	CR927, 60	CR92450, 60	CR2477, 1100	CR2540, 1200
Количество оптических сенсоров (датчиков) сварочной дуги, шт.	2	2	2	4
Класс защиты от УФ и ИК излучения, DIN	11	13	13	13
Габаритные размеры, мм	238×238×323			
Масса, кг	0,38			
Вид упаковки	коробка картонная			
Кратность упаковки	1–1–20			
Регулировка затемнения, чувствительности, времени задержки	●	●	●	●
Проверка исправности светофильтра с помощью кнопки «ТЕСТ»			●	●
Режим работы «Сварка»	●	●	●	●
Режим работы «Шлифование»			●	●
Режим работы «Резание»				●
Индикатор низкого заряда батареи			●	●
Светодиодная подсветка рабочей зоны			●	

# КРАТОН

— ВЗЯЛ и СДЕЛАЛ —



А.4	400
А.5	630
А.6	810
А.7	620
А.8	960
В.1	1850
С.4	600
С.2	600
С.1	2500



**ВЫБОР ПРОФЕССИОНАЛОВ!**

2025